

## 小型金属件水压测试系统

### Small metal parts hydraulic testing systemSmall metal part hydraulic testing system

#### 一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的小型金属件水压测试系统主要用于小型筒形金属件及配套锥形金属件水压测试系统主要用于完成 $\Phi 500\text{mm}$ 以内、长度 $3500\text{mm}$ 以内的筒型金属件及其配套锥形金属件的内压强度试验，最大测试压强 $50\text{Mpa}$ 。

#### 二、小型金属件水压测试系统参数

试验压力： $50\text{Mpa}$ ；

控制方式：自动及手动控制两种模式；

系统精度： $0.4\%\text{F.S.}$ 。

测量精度： $0.4\%$ （试验值）。

压力波动：控制在 $0.3\%$ 。

保压时间：在分级稳压过程中，每级压强 $0\sim 1\text{h}$ 任意设定，可进行静态保压。

加载方式：多级升压、多级保压、多级降压，最大为60级的分级，其中40级升压、20级降压。

#### 三、小型金属件水压测试系统特点

控制台配显示屏，显示界面友好，流程清晰，方便操作和使用。

具有良好的人机交互功能、控制参数设计及存储、试验参数显示设定等功能。

人机交互界面可进行试验参数设置，包含产品名称、产品编号、试验升降压程序、升降压速率、采集数据等内容。

具备压强时间曲线、压强时间曲线等数据及动态曲线实时显示、储存功能，具有自动捕捉爆破峰值压力并显示存储功能，并能打印输出和上传。

传感器信号稳定被采集、读取，可靠、不允许出现数据丢失等问题。

系统参数界面可预设打压程序，按照设置的加载曲线进行加载，具备分段加载能力，加载速率范围为： $0.5\text{Mpa/min}\sim 3\text{Mpa/min}$ ；加载速率可在范围内任意设定，同时系统配置流量满足升降压控制速率需求。

参考网址：<http://www.simingte.com/xxjsjsyscsxt.htm>